Soluciones de Identificación y Trazabilidad

Transportador con lectura de códigos de barras

Sistema compuesto por un transportador equipado con lectores de códigos de barras, identificando paquetes de forma continua y sin intervención. El sistema **captura la información** de cada código de barras y la transmite al software de gestión correspondiente, **agilizando los procesos** de entrada, clasificación o expedición.

Más velocidad, menos errores, todo bajo control

Beneficios del sistema

- Seguimiento y trazabilidad.
- Reducción de errores humanos
- Detección de productos mal etiquetados
- Integración sencilla (ERP, SGA)

Datos técnicos

- Transportador con velocidad: aprox. 1m/s
- Distancia mínima entre paquetes: **25 cm**
- Tamaño máximo paquete: 800 x 500 x 1.000 mm
- Integración con SGA/ERP: Webservice (SOAP) y REST API (Json)

Arco RFID para el paso de carretillas

Transforma tus muelles en puntos de control inteligentes

El arco de lectura RFID **identifica automáticamente** cada carretilla y su carga al pasar, sin necesidad de detener el movimiento. La información capturada se transmite en **tiempo real**, permitiendo un control eficiente del flujo de mercancías, trazabilidad y reducción de errores operativos.

Beneficios del sistema

- Identificación instantánea sin necesidad de parar el flujo logístico interno, evitando el escaneo manual de códigos.
- Integración con SGA/WMS, permitiendo actualizar el inventario automáticamente.

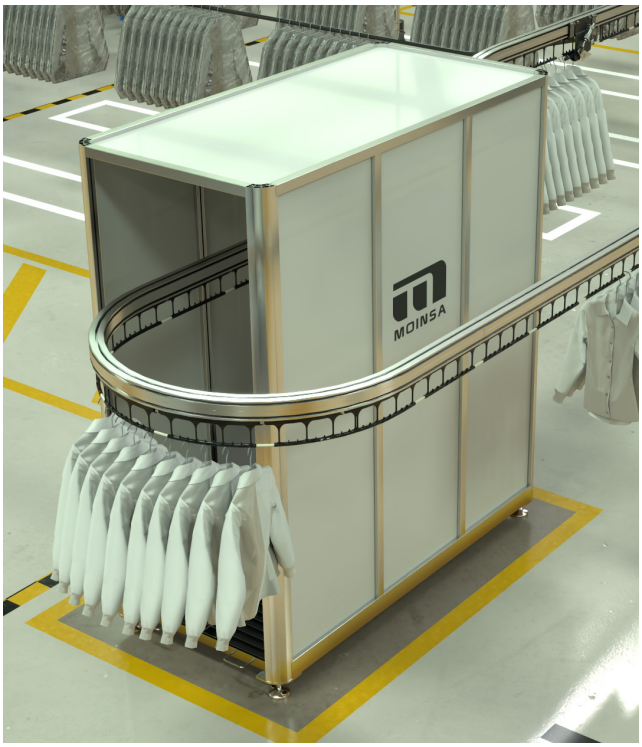
Datos técnicos*

- Dimensiones del arco: 2.500 x 3.000 mm.
- Controlador RFID: Gestión de la lectura RFID con visualización de datos en tiempo real y gestión de errores.
- Terminal de mano MC33: Incluido en la solución.
- Integración con SGA/ERP: Webservice (SOAP) y REST API (Json).

Para más datos técnicos, consultar el datasheet específico del Arco RFID de Moinsa

Túnel RFID para prenda colgada

Lectura masiva y sin contacto, prenda a prenda



Identificación **automática, rápida y sin errores** de prendas en perchas. La información capturada en la lectura de cada etiqueta RFID se envía en tiempo real al software de gestión, facilitando procesos como **control de entrada, clasificación, trazabilidad** y expedición sin necesidad de intervención manual.

Beneficios del sistema

- Lectura y registro masivo de prendas.
- Validación de prendas con pedidos y especificaciones antes de ser almacenadas.
- Clasificación automática, asignando las prendas a zonas específicas.
- Integración con ERP/SGA, actualizando la información en tiempo real.

Datos técnicos*

- Dimensiones del túnel (Ancho x Largo x Alto): 1000 x 2000 x 2500 mm.
- Velocidad del transporte: hasta 1 m/s.
- Distancia mínima entre lotes: 400 mm.
- Distancia mínima entre tags del lote: 5-10 mm.
- Número máximo de etiquetas por lote: 100.
- Controlador RFID: Visualización de datos en tiempo real y gestión de errores.
- Integración con SGA/ERP: Webservice (SOAP) y REST

Para más datos técnicos, consultar el datasheet específico del túnel RFID

Acerca del grupo Moinsa: Grupo Moinsa, cuenta con más de 50 años de experiencia en la fabricación de soluciones integrales para los sectores de equipamiento comercial y técnico, así como en soluciones de intralogística.
Moinsa es la empresa europea pionera en el desarrollo de soluciones inalámbricas en los campos de la gestión logística y la identificación automática.
Moinsa calle Plasencia, 49. 28935 Móstoles. Madrid | 91 644 88 00 | www.moinsa.es | scs@moinsa.es